



快速操作說明書

DTM-502系列 / DTM-302系列 / NPL系列
Nivo M系列 / TS662

■ 螢幕顯示說明

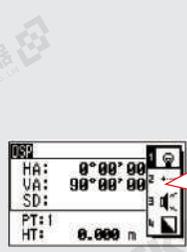
HA	水平角(右旋角)
VA	垂直角
HD	平距
SD	斜距
VD	高差
HT	目標高
HI	儀器高
HL	水平角(左旋角)
dHA	水平角差值
dHD	水平距離差值
PT	點號
ST	儀器設站點
BS	儀器後視點
CD	備註 / 編碼

※開機時請先上下搖動鏡頭(正鏡)



Nikon Nivo系列
Trimble TS662系列
不需此動作

■ 背景光/雷射瞄準器/按鍵音/對比度



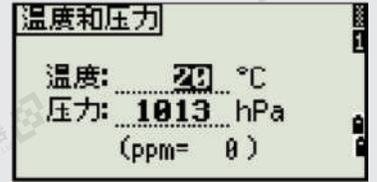
按下**照明鍵**可打開切換視窗
※NPL需長按3秒
按1 開/關 LCD背景光
按2 開/關 雷射瞄準器
按3 開/關 信號音
按4 開/關 對比度設定(僅部份機種)
按下**照明鍵**退出

■ 溫度與壓力設定

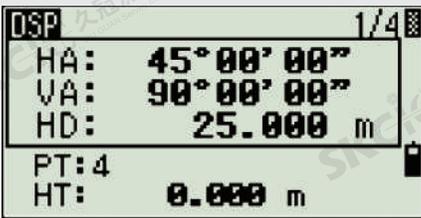
在基本畫面按**熱鍵** - 進入



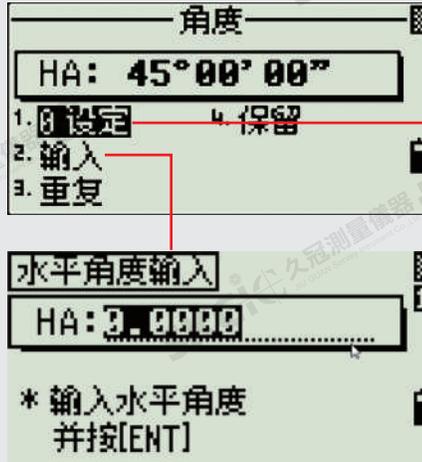
再按2 選擇
即可設定溫度及壓力



■ 儀器角度設置



螢幕在基本畫面時，按**角度鍵**

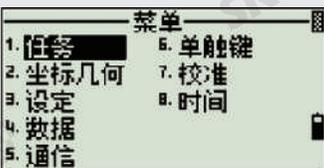


按1或**ENT** 選擇此項，
螢幕回到基本畫面時即完成歸零動作。

按2 進入角度輸入畫面，
螢幕回到基本畫面時即完成設置動作。

角度輸入說明：
角度 3° 40' 20" 時，請輸入3.4020
角度 3° 04' 02" 時，請輸入3.0402

■ 開設資料檔案



螢幕在基本畫面時，
按**選單鍵** 即可進入此畫面，
再點選按鍵1 開始管理任務。



↑ 新建檔案
↑ 刪除檔案

按鈕為螢幕下方**白色對應鍵**



輸入檔名
A為英文 1為數字
按**模式鍵**可變換英數
輸入完成後選擇OK或**ENT**鍵
即可跳回基本畫面
進行下一步測量作業



可設定K值(比例尺)
等參數，僅適用此檔案
按鈕為螢幕下方**白色對應鍵**

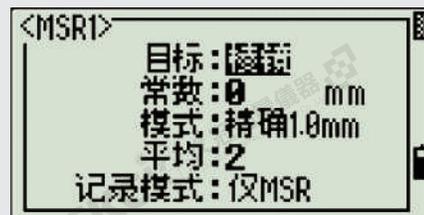
■ 測距功能



螢幕在基本畫面時，按測距1或測距2
(預設1為稜鏡模式，2為免稜鏡模式)

出現測距畫面

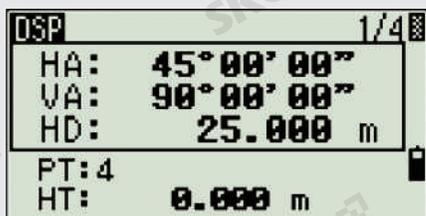
■ 設置稜鏡係數



長按測距1或測距2

即可進入該測距模式的設定畫面

■ 座標點管理



螢幕在基本畫面時，按下按鍵6(資料)
即可輸入放樣座標資料



DEL 可刪除選中的座標點
編輯 可編輯選中的座標點
搜索 類型請選擇 所有 並輸入點號
輸入 輸入新的座標點(如右圖)

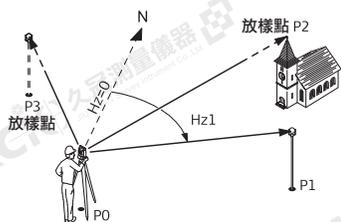


輸入做座標及點號(PT)

若點號較多時可利用上下方向鍵

移動到所需的點號，按下ENT即可查看
所選的座標資料。

■ 已知點 設站 (座標定向)



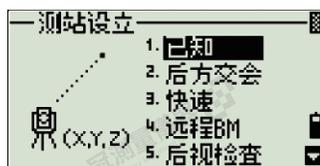
P0：儀器點(需有座標)
P0/P1/P2/P3 均為已知點

Step.1



螢幕在基本畫面時，
按下按鍵7(設站)

Step.2



出現設站畫面，按鍵1
選擇 1.已知

Step.3



畫面顯示 輸入測站

Step.4



ST：輸入儀器架設位置的點號

若檔案內已有該點，會直接跳至輸入HI畫面
若檔案內尚無該點，請輸入測站點座標

HI：輸入儀器高

若不做高程，可直接按ENT回到後視畫面

Step.5



出現 後視 畫面後，按 1 選擇 1.坐標

Step.6



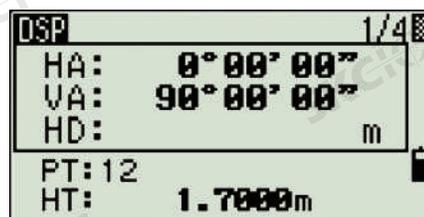
輸入後視點 BS：輸入點號 HT：目標高

Step.7



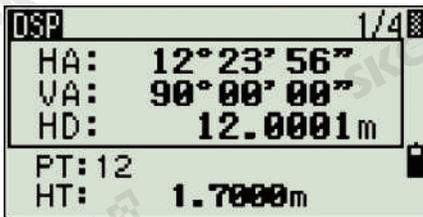
出現觀測後視畫面後，旋轉儀器
照準後視點按ENT紀錄

Step.8



設站完成 回到基本畫面即可進行
A.座標測量或B.座標放樣

■ A. 座標點測量(需先完成設站)



將儀器照準被測點，按下**測距**



測距1 測距2 顯示 角度

如需查看座標，
按**顯示**循環切換至DSP 4/4頁



按下**紀錄/ENT**，進入此畫面輸入點號及目標高等資料，最後再按一次**ENT**儲存
※點號於每次儲存後將會自動+1作為下一次的預設點號

■ B. 座標放樣(需先完成設站)

Step.1

座標放樣前須先完成設站，

按數字**8(放樣)**執行放樣

Step.2



出現放樣畫面後，以數字鍵選擇 2.XYZ

Step.3



出現輸入畫面後，輸入PT **放樣點號**

若檔案內已有該點，便會直接跳至
Step.5 放樣畫面

若檔案內尚無該點資料，便會跳至
Step.4 輸入座標畫面，輸入完成後
便會進入**Step.5**

Step.4



直接輸入欲放樣點的座標資料

Step.5



出現放樣畫面

Step.6

旋轉儀器至放樣點角度方向
dHA=00° 00' 00"

指揮稜鏡手將稜鏡移動至望遠鏡對準的
軸線上，調整望遠鏡垂直軸，對準目標
依您所選測距模式按下**測距1**或**測距2**
(預設1為稜鏡模式，2為免稜鏡模式)

Step.7



指揮稜鏡手移動，直到誤差在容許範圍內

左/右：將稜鏡左右移動
內/外：將稜鏡前後移動
挖/填：將稜鏡升高或降低

Step.8

完成該點放樣

按**退出**回到**Step.3** 重新輸入新點資料

■ 多個放樣點的放樣方式



在**輸入點**畫面中
以螢幕下方**白色對應鍵**選擇 從/到



輸入您所要放樣的點號
舉例：從第3點到第9點



選擇您所要放樣的點號，
或依序放樣即可。

■ 後方交會 設站 (自由設站)

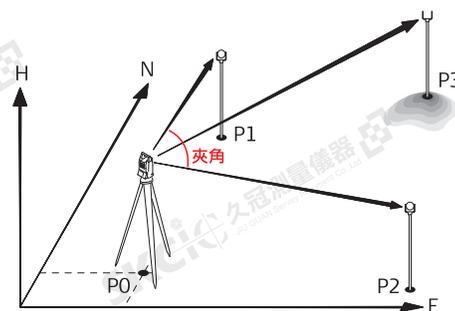
◎對已知座標的點進行角度或距離測量以建立測站。
(儀器可任意擺設在可直視的適當位置)

◎當夾角小於30°或大於150°，其計算成果的精度會較差。

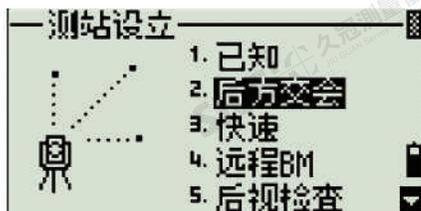
◎進行後方交會的已知點至少2點，最多10點，可測距測角或僅測角(至少3點)。

◎當測量資料已足夠時，儀器將自動開始計算，不良觀測點將被自動剔除並重新開始。

P1/P2/P3：已知點
P0：交會完的測站點
※交會點至少2點
※均須測距



Step.1



螢幕在基本畫面時，按7(設站)執行設站
進入此畫面後點選按鍵2 選擇後方交會

Step.2



輸入第一個PT點名和HT目標高
並按ENT

Step.3



照準第一個點並依您所選測距模式
按下測距1或測距2

Step.4



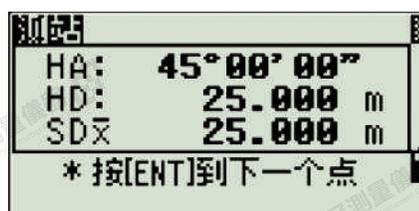
測距完成後按ENT 進行下一點

Step.5



輸入第二個PT點名和HT目標高
並按ENT

Step.6



照準第二個點並依您所選測距模式
按下測距1或測距2
若資料正確將會自動計算

Step.7



當測量資料足夠計算時，儀器畫面將會
顯示計算後的標準差。

Step.8



按DSP鍵循環切換至2/2頁交會點座標，
誤差量過大時可用添加鍵以加強後方交會
的幾何強度。

按鈕為螢幕下方白色對應鍵

Step.9



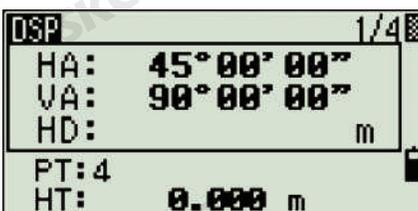
選擇後視點
於ST輸入新點號，HI輸入儀器高並選擇
後視點，按ENT完成設站，回基本畫面。

Step.10



後視點預設為第一次觀測的點，亦可用
改變(螢幕下方白色對應鍵)改變後視點。
選擇完畢後按ENT紀錄交會後的測站點。

Step.11



結束後方交會設置後，當游標在"BS"欄時
按ENT，則可回到基本畫面。可開始進行
A.座標測量或B.座標放樣